ARTICOLO N°

MODELLO N°

NOME

SIS #

AIA #

Armadi digitali
Conservatore gelato professionale 720 litri, 1 porta -28/-12°C



110902 (ZICF61FHC) Conservatore gelato professionale 720 litri, 1 porta -28/-12°C

Descrizione

Articolo N°

Porte esterne, pannello di controllo, pannelli laterali, inferiori e interni in acciaio inox AISI 304.
Fondo interno in un unico foglio stampato con angoli arrotondati. Spessore isolamento 65 mm. Guide e supporti in acciaio inox. Supporti griglie facilmente removibili (senza necessità di strumenti). 1 porta cieca incernierata a destra, dotata di serratura e microinterruttore di arresto ciclo ventilazione a porta aperta. Ampio accesso frontale che consente di utilizzare 72 cm in larghezza su ciascuna griglia. Gruppo refrigerante incorporato con funzionamento ventilato. Pannello di controllo elettronico dotato di: visualizzazione delle variazioni di temperatura rispetto i limiti critici, con registrazione e mantenimento in memoria dei dati (HACCP); sbrinamento automatico attivato solo quando necessario, ossia solo quando l'evaporatore è ricoperto da ghiaccio; evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo. Tubo di scarico per lo sbrinamento. Display temperature digitale esterno. 4 sonde di temperatura controllano il sistema di raffreddamento. Modalità di recupero automatico attivato in caso di malfunzionamento della sonda. La macchina è in grado di operare anche con una sola sonda in funzionamento.Illuminazione interna.
Gas refrigerante tipo R290. Gas utilizzato per la schiumatura: ciclopentano.
Temperature di funzionamento: -28°C (temp. ambiente 38°C) e -22° C (temp. ambiente 43°C.)
Privo di CFC e HCFC. Capacità: 60 bacinelle gelato (165x360x125h mm).
Fornito con 6 griglie 720x540 mm.

Caratteristiche e benefici

- Volume di stoccaggio di grandi dimensioni con griglie da 720x540 mm per ottimizzare la superficie utiizzabile.
- Protezione frontale all'acqua IPX5.
- Flusso d'aria interno cella ottimizzato per garantire uniformità di temperatura su tutte le griglie
- Evaporatore a scomparsa per garantire una maggiore capacità di stoccaggio e eliminare i problemi di corrosione
- Struttura interna progettata per posizionare le griglie a vari livelli così da aumentare la capacitò netta di carico.
- E' richiesta solo una presa monofase 230V/50Hz.
- In conformità dei principali enti di certificazione internazionali e marchio CE.
- Predisposto per allarme remoto.
- Basso livello di rumorosità.
- Porte autochiudenti reversibili in utenza
- L'apparecchiatura è prevista per un utilizzo con una temperatura ambiente fino a 40°C.
- Unità tropicalizzata.

Approvazione:

Armadi digitali
Conservatore gelato professionale 720 litri, 1 porta -28/-12°C

Costruzione

- Pannelli esterni in acciaio inox AISI 304 (pannello posteriore in acciaio zincato).
- Gas refrigerante R290
- Interno cella con angoli arrotondati e fondo stampato in pezzo unico
- Guide in acciaio inox facilmente smontabili
- Attrrezzature interne estraibili senza l'uso di attrezzi per facilitare le operazioni di pulizia.
- Maniglie porta in acciaio inox stampata senza giunzioni per una maggiore pulizia
- Facilità di accesso ai componenti principali per la manutenzione.
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.
- Perimetro porta riscaldato automaticamente.
- Porta con serratura

Sostenibilità

- Privo di CFC e HCFC, refrigerante altamente ecologico: R290 (gas ecologico con schiumatura in ciclopentano). Gas refrigerante R290 per il più basso impatto ambientale (GWP=3).
- Controllo del ciclo di sbrinamento: lo sbinamento si attiva in maniera automatica solo nel caso della presenza reale di ghiaccio nell'evaporatore e adatta la durata del ciclo di sbinamento per gaarantire perfetta rimozione del ghiaccio ottimizando l'efficienza energetica.
- Spessore isolamento di 65mm in poliuretano con iniezione di ciclopentano (gas naturale) a garanzia di elevate proprietà isolanti con minimo consumo energetico (conduzione termica: 0,020 W/m*K).
- La guarnizione della porta è magnetica e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia. E' rimovibile per un'accurata pulizia.
- Interruttore ottico che blocca la ventola all'apertura della porta.
- Luce interna a LED per un risparmio energetico e per una migliore visibilità interna.

Accessori inclusi

• 6 x Coppia di guide con griglia per conservatore gelato professionale	PNC 880295

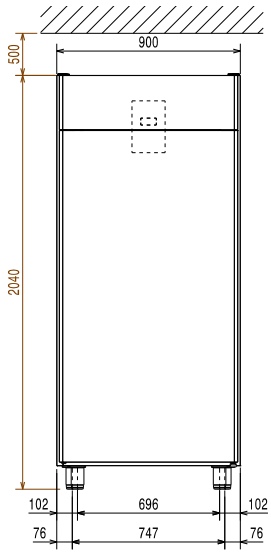
Accessori opzionali

• Coppia di guide con griglia per conservatore gelato professionale	PNC 880295	❑
• Coppia guide per conservatore gelato	PNC 880335	❑
• Griglia in rilsan	PNC 880343	❑

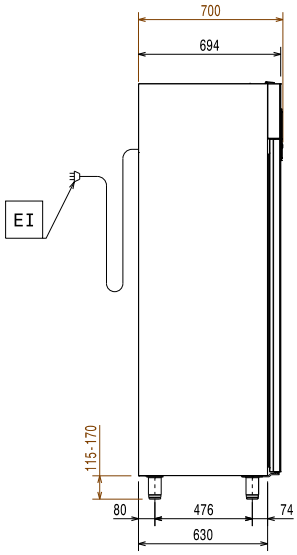
L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

Armadi digitali
Conservatore gelato professionale 720 litri, 1 porta -28/-12°C

Fronte

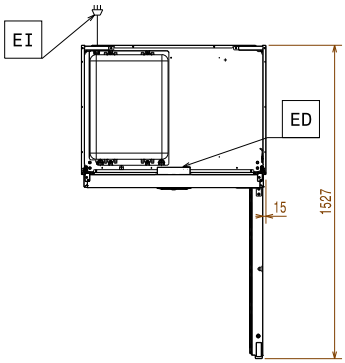


Lato



EI = Connessione elettrica

Alto



Elettrico

Tensione di alimentazione:	220-240 V/1 ph/50 Hz
Potenza installata max:	0.45 kW

Capacità

Numero e tipologia di griglie (incluse):	6 - 720x540
N° e tipologia vaschette:	60 (360x165x125h)

Informazioni chiave

Capacità netta:	526 lt
Cardini porte:	
Dimensioni esterne, larghezza:	900 mm
Dimensioni esterne, profondità con porte aperte:	1527 mm
Dimensioni esterne, altezza:	2040 mm
Numero e tipologia di porte:	1 Pieno
Materiale esterno:	AISI 304
Capacità lorda:	720 lt
Modello EU Regulation (2015/1094):	armadi freezer

Dati refrigerazione

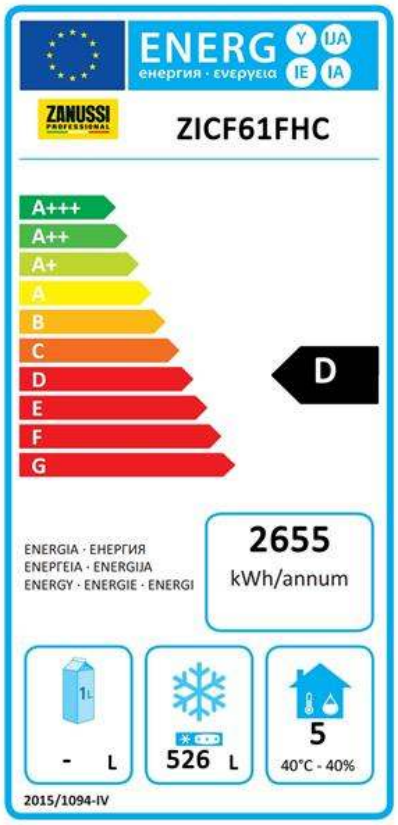
Tipo di controllo:	Elettronico
Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione:	-23.3 °C
Temperatura minima di funzionamento:	-28 °C
Temperatura massima di funzionamento:	-12 °C
Potenza compressore:	3/4 hp
Tipo di funzionamento:	Ventilato
Gruppo frigorifero:	Incorporato

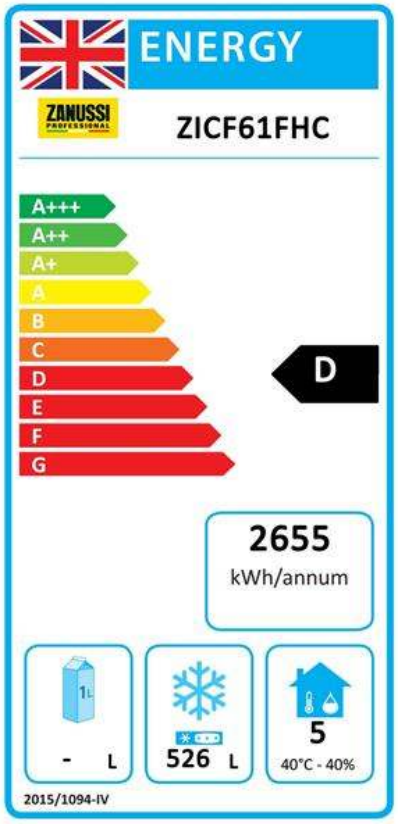
Sostenibilità

Tipo di refrigerante:	R290
Indice GPW	3
Potenza refrigerante:	792 W
Peso refrigerante:	135 g
Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	D
Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolament	2655kWh/anno - 7.27kWh/24h
Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	Heavy Duty (cl.5)
Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	65.33

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

2026.11.19





Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell' UE.

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso